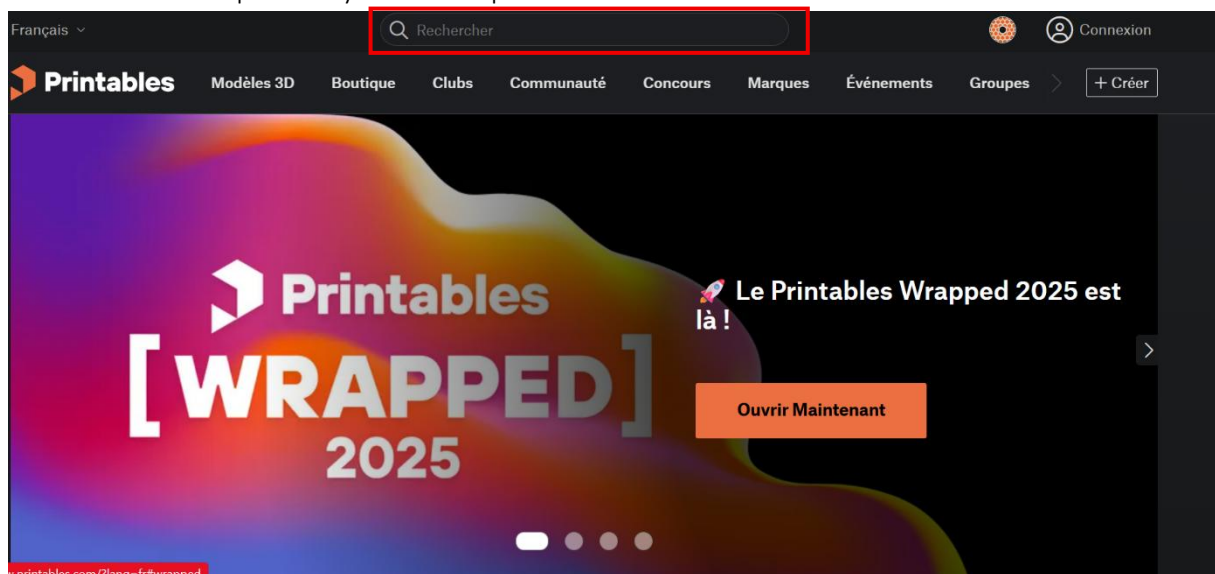
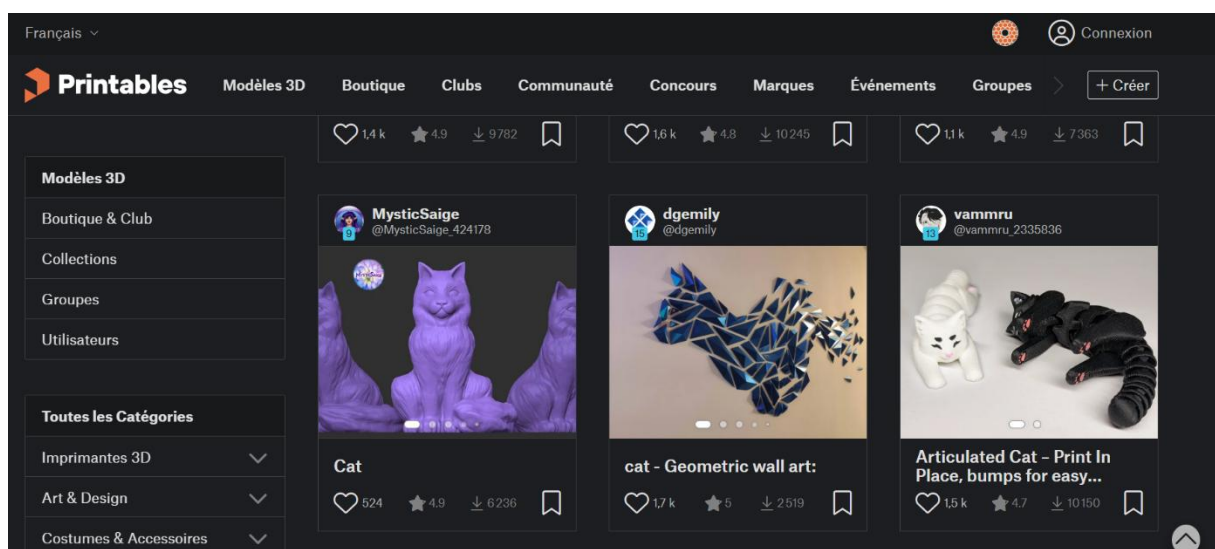


Modéliser son impression 3D

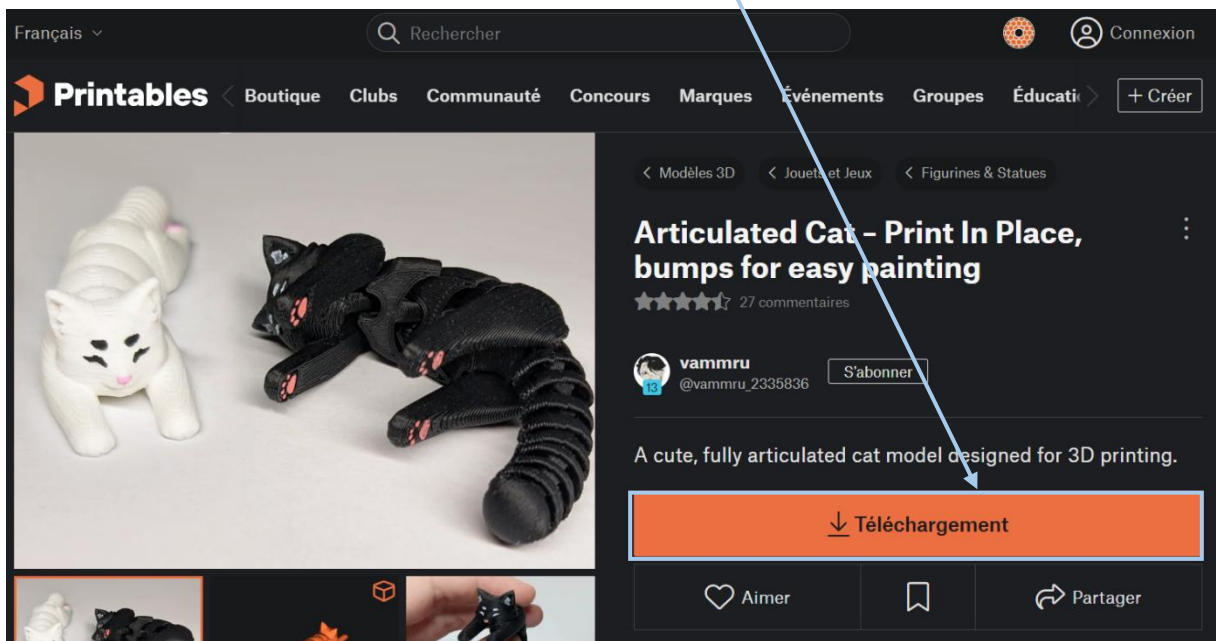
- Pour trouver des modèles 3D, deux sites sont à votre disposition
 - Printables
 - Thingiverse
- Allez dans Microsoft Edge ou Google Chrome et cherchez dans le moteur de recherche « Printables » ou « Thingiverse ».
- En haut de la page, il y a le moteur de recherche du site (c'est écrit « Rechercher »), vous allez pouvoir y écrire ce que vous voulez comme modélisation



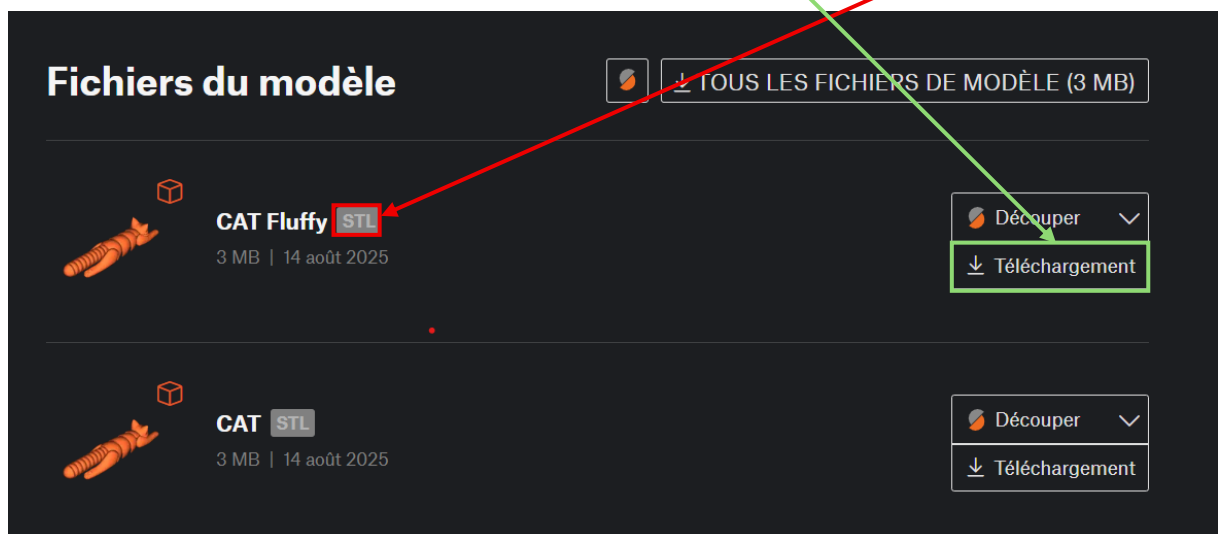
- Une fois votre recherche écrite, plusieurs modèles vous seront proposés, faites un clic droit avec la souris sur celui que vous souhaitez.



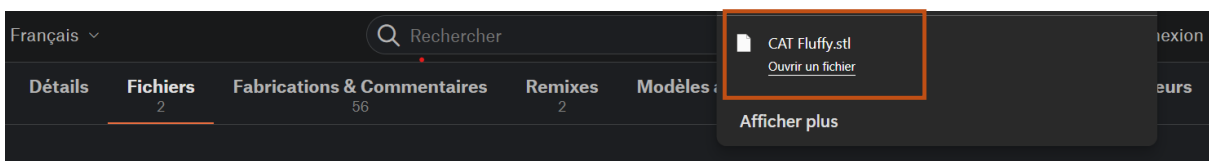
- Puis faites un clic gauche sur « Téléchargement »



- Une fois arrivé en bas de la page, vérifiez que le fichier soit en « STL », puis faites de nouveau un clic droit sur « Téléchargement ».



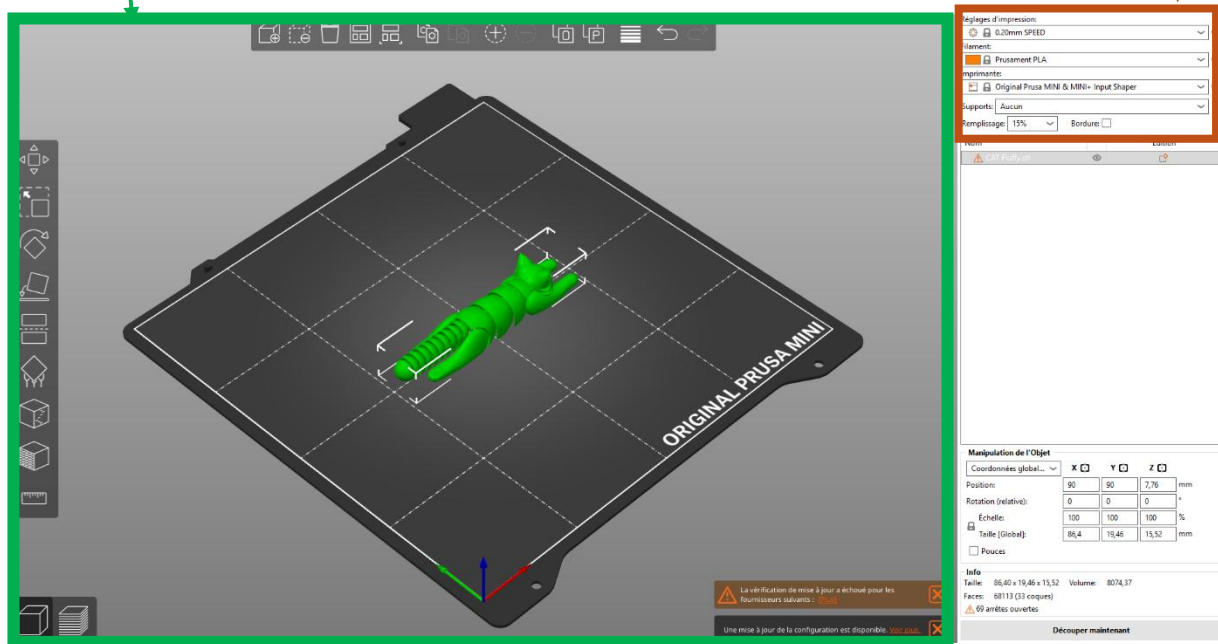
- Vous pouvez voir en haut à droite que votre fichier a bien été téléchargé.



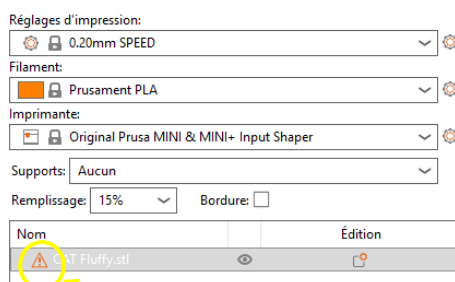
- Ouvrez l'application « PrusaSlicer » qui se trouve dans le « Bureau » de l'ordinateur, et dans l'application ouvrez votre fichier.



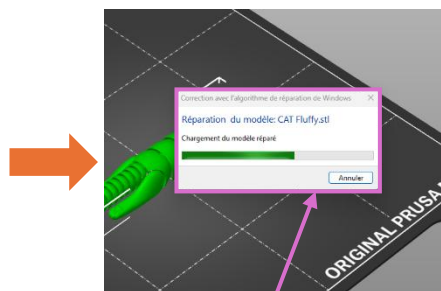
- Une fois le fichier ouvert, vous avez des paramètres à vérifier à droite, et à gauche vous avez le rendu que votre modélisation devrait avoir une fois imprimée.



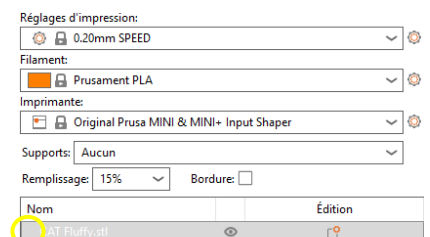
- Il ne faut pas oublier de vérifier dans les réglages d'impression que l'imprimante sélectionnée sur le logiciel est la bonne (PRUSA MINI & MINI +Input Shaper), que le filament inscrit soit bien « PLA » et que le réglage d'impression soit « 0.20 mm SPEED »
- Si le symbole ⚠ (« Attention ») apparaît à côté du nom de votre fichier qui est écrit en dessous des réglages d'impression, c'est qu'il est abîmé, faites un clic gauche **sur celui-ci**, ça permettra au logiciel de le réparer et le symbole disparaîtra.



Signe « Attention »



affichage de la réparation
du model



Signe « Attention »
disparu

- A présent, Branchez la clef USB d'une des imprimantes, faites un clic gauche sur le bouton « Découper maintenant », une fenêtre s'ouvrira en haut à gauche et votre modèle sera dans une autre couleur. Puis faites de même sur le bouton « Exporter le G-code ».

Réglages d'impression:

0.20mm SPEED

Filament: Prusament PLA

Imprimante: Original Prusa MINI & MINI+ Input Shaper

Supports: Aucun

Remplissage: 15% Bordure: ☐

Nom	Édition
CAT Fluffy.stl	 

Manipulation de l'Objet

Coordonnées global... X Y Z

Position: 90 90 7,76 mm

Rotation (relative): 0 0 0 °

Échelle: 100 100 100 %

Taille [Global]: 86,4 19,46 15,52 mm

☐ Pouces

Info

Taille: 86,40 x 19,46 x 15,52 Volume: 7918,02

Faces: 68422 (16 coques)

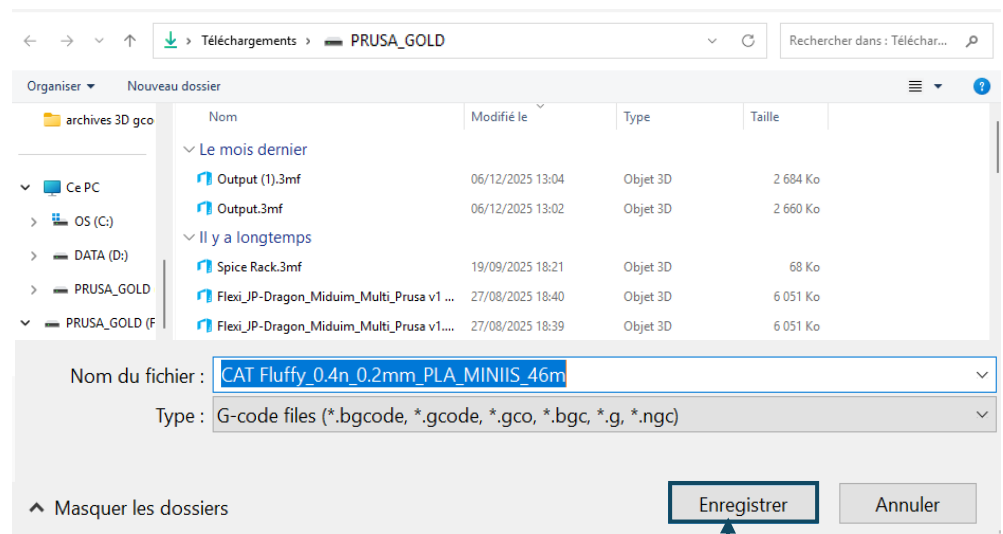
Aucune erreur détectée

Découper maintenant

Bouton « Découper maintenant »

Bouton « Exporter dans une clef USB »





Appuyez sur le Bouton « Enregistrer »